



www.lech-bud.org

Płyta OSB



Płyta OSB - Oriented Strand Boards (w tłumaczeniu - płyta o ukierunkowanych wiórach płaskich) jest produktem drewnopochodnym, powstałym w wyniku sprasowania prostokątnych wiórów płaskich w warunkach wysokiego ciśnienia i temperatury, przy zastosowaniu jako spoiwa specjalnej, wodoodpornej żywicy fenolowo-mocznikowo-formaldehydowej. Jako nowoczesny materiał konstrukcyjny i wykończeniowy, rozpowszechniła się szeroko - przede wszystkim w USA, Kanadzie oraz ostatnio w Niemczech, szczególnie w budownictwie domów o szkieletowej konstrukcji drewnianej.



Produktem źródłowym dla OSB jest była amerykańska płyta Waferboard, która przeznaczona i stosowana w budownictwie od ponad 30 lat została szczegółowo opisana i uwzględniona we wszystkich amerykańskich i kanadyjskich przepisach i normach budowlanych.

Płyta OSB w publikacjach normalizacyjnych dla zastosowań budowlanych stawiana jest na równi ze sklejką. OSB zawiera ponad 90% drewna. Produkuje się ją ze specjalnie selekcyonowanych pni drzewnych o niewielkich średnicach, pozyskiwanych przede wszystkim z przecinek lasów. Zostają one okorowane, a potem całkowicie zeszkrawane na

prostokątne wióry płaskie. Pasma wiórów w płycie OSB przebiegają w warstwach wewnętrznych prostopadle.

Wysokie parametry techniczne płyty OSB w tym dużą odporność na wpływ zmiennych warunków atmosferycznych należy tłumaczyć włóknistością drewna, wyrównaniem wiórów płaskich w warstwach, zazębieniem się długich wiórów i przez ich nasączenie klejem i emulsją parafinową.

Płyta OSB charakteryzuje się jednolitą strukturą wewnętrzną, a obie powierzchnie wykazują tę samą jakość. Produkowana w nowoczesnej technologii, osiąga parametry porównywalne ze sklejką, przy tym jest zdecydowanie tańsza. Łatwa w obróbce i przetwarzaniu powoduje mniejsze zużycie energii, a dzięki swej dużej wytrzymałości nie stwarza problemów w mocowaniu śrub i klamer budowlanych.

Płyta OSB odznacza się stabilnością kształtu, bardzo dobrą odpornością na wpływy atmosferyczne, uderzenia, dobrym tłumieniem dźwięków, łatwą obrabialnością i przetwarzalnością.

Płyta OSB ze względu na swoje właściwości i różnorodność zastosowania jest idealną alternatywą dla sklejki i drewna, np. dla przemysłu budowlanego, meblarskiego, itp. Jest przy tym płytą ekologiczną i przyjazną dla środowiska. Pozostająca przy produkcji kora, pył drzewny i wiórowy oraz odpady zostają wykorzystywane do wytwarzania energii cieplnej na potrzeby technologiczne zakładu. Pozwala to firmie w szerokim zakresie zrezygnować z paliw kopalnych, zachowując neutralny bilans tlenu węgla. Płyta OSB jest naturalnym produktem drzewnym przyjaznym środowisku, zawiera około 90% drewna. Produkuje się ją z pni drzew o niewielkich średnicach pozyskiwanych między innymi z przecinek lasów. Zostają one okorowane, a potem całkowicie zeskrwane na prostokątne wióry płaskie, które z dodatkiem wodoodpornego kleju i wosku zostają pod wpływem wysokiego ciśnienia i w wysokiej temperaturze sprasowane na płyty. Pasma wiórów w płycie OSB przebiegają w warstwach zewnętrznych równoległe do długości płyty, a w warstwach wewnętrznych prostopadle. Poprzez przemienne ułożenie wiórów płaskich w poszczególnych warstwach płyta OSB uzyskuje bardzo dużą wytrzymałość i elastyczność, jak również dużą odporność na wpływy atmosferyczne. Wysokie parametry techniczne płyty OSB należy tłumaczyć ciągłą włóknistością drewna, wyrównaniem wiórów płaskich w warstwach i zazębieniem się długich wiórów. Płyta OSB jest wolna od garbów, pęknięć oraz innych wad wewnętrznych, a obie powierzchnie wykazują jednakową jakość. Produkowana w nowoczesnej technologii, osiąga parametry przewyższające sklejkę. Łatwa w obróbce i przetwarzaniu powoduje mniejsze zużycie narzędzi, a dzięki swej dużej wytrzymałości nie stwarza problemów przy mocowaniu śrub i klamer budowlanych. Ze względu na szerokie możliwości zastosowania, płyta ta jest doskonałym alternatywnym rozwiązaniem dla przemysłu budowlanego i meblarskiego. Płyta OSB oznacza się stabilnością kształtu, bardzo dobrą odpornością na wpływy atmosferyczne, uderzenia, dobrym tłumieniem dźwięków, łatwą obrabialnością i przetwarzalnością. Płyta OSB ze względu na swoje właściwości i różnorodność zastosowania jest idealną alternatywą dla sklejki i drewna, jest też płytą ekologiczną. Płyta OSB jest produkowana na prasie ciągłego cyklu najnowszej generacji - sterowanej w całości komputerowo.

Korzyści:

- Duża izolacja akustyczna i termiczna.
- Ekologiczna i przyjazna dla środowiska.

- Duża wytrzymałość mechaniczna i odporność na uderzenia.

Płyta OSB dostępna jest:

w grubościach: 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 15 mm, 18 mm, 22 mm.
w wymiarach: 1220 x 2440, 1250 x 2500.



Płyta OSB to drewnopochodny materiał przyszłości, przyjazny dla środowiska tak podczas produkcji jak i użytkowania, o wysokiej jakości oraz wszechstronnych możliwościach zastosowania. Jest tworzywem do wykorzystania w wielu dziedzinach ludzkiej działalności. Płyta OSB ze względu na odporność na działanie wilgoci, niską nasiąkliwość i pęcznienie doskonale nadaje się do budowy budynków w technologii szkieletowej. Posiada odpowiednie parametry techniczne w zakresie wytrzymałości gwarantujące sztywność konstrukcji budynku. Doskonale nadaje się do zastosowania jako:

- pokrycia dachowe,
- poszycie ścian zewnętrznych i wewnętrznych,
- podłoże do podłóg panelowych lub wykładzin dywanowych,
- elementy stropów,
- elementy konstrukcyjne takie jak dźwigary dwuteowe i kratownice.

Płyta OSB może mieć również zastosowanie w innych dziedzinach, a mianowicie :

- jako pokrycie dachowe pod dachówki bitumiczne lub inne poszycia dachowe,
- zamiast tradycyjnego deskowania, przy remontach i adaptacjach budownictwa tradycyjnego, do budowy podłóg, ścianek działowych, podsufitek, okapników itp.
- szalowania platform betonowych lub schodów zewnętrznych,
- jako ogrodzenia, np. placów budowlanych, do zamykania otworów budowlanych jak drzwi i okna.

a także :

- do produkcji skrzyń transportowych i palet,
- do konstrukcji regałów, stojaków oraz stoisk wystawowych,
- jako płyty nośne płyt piankowych (warstwowych),
- jako półki meblowe,
- lady sklepowe,

- jako blaty stołowe,
- jako parapety wewnętrzne,
- oraz inne elementy wyposażenia wnętrz wg projektu aranżatora, jako wzmocnienia w meblach tapicerowanych,
- jako elementy konstrukcyjne przy budowie altanek i domków rekreacyjnych,
- jako ściany w campingach, barakach i kontenerach,
- w pomieszczeniach na statkach i w wagonach kolejowych (ścianki działowe, sufity, itp.),
- do wykonania boazerii panelowych.



- materiały pochodzą ze strony www.szkielet.com.pl